

PUR injeksjonsharpiks

WEBAC® 1403P CE



WEBAC®

- ▶ WEBAC® 1403P er en CE-sertifisert PUR injeksjonsharpiks for rissinjeksjon i betongkomponenter. Med den spesielle formuleringen oppstår det ved vannkontakt et fincellet, lukket skum med svært god bestandighet mot kjemikalier, spesielt for belastede områder i landbruk eller i avløpsanlegg.

Bruksområder

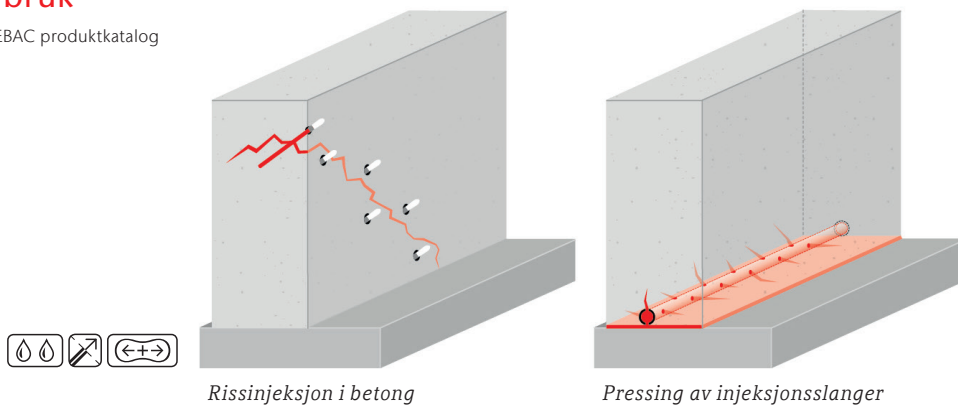
- Rissinjeksjon iht. DIN EN 1504-5 (CE-ytelseserklæring/2+)
- Pressing av injeksjonsslanger (abP)
- Sanering av avløpstekniske anlegg
- Arbeidsfugetetting
- Tetting av byggeproper

Egenskaper

- Lavviskøs
- God elastisitet
- Reaksjonstid kan innstilles (akselerator **WEBAC® B14**)
- Kan brukes med akselerator også ved lavere temperaturer
- Totalt solid*

Eksempler på bruk

Betydning av symboler ▶ WEBAC produktkatalog eller www.webac.no



Rissinjeksjon i betong

Pressing av injeksjonsslanger

*tilnærmet prøveprosess Deutsche Bauchemie e.V.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17

PUR injeksjonsharpiks

WEBAC® 1403P **CE**

WEBAC®

Tekniske data	Verdier	
Blandingsforhold	1 : 1 enhet I volum	
Tetthet, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A Komp. B	ca. 1,0 g/cm ³ ca. 1,1 g/cm ³
Åpentid (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 9514)	23 °C ca. 120 min	12 °C ca. 140 min
Bearbeidingsstemperatur Komponent og materiale	> 5 °C	
Blandingsviskositet (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 3219)	23 °C ca. 105 mPa·s	12 °C ca. 190 mPa·s
Reaksjonstid med 5 % vann Begynnelse · Slutt · Ekspansjon	21 °C ca. 2 min 15 s · ca. 5 min 50 s · ca. 5x	
Strekfasthet · Bruddforlengelse 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 0,46 N/mm ² · ca. 36 %	
Shore-hardhet A 7 d, 21 °C (DIN EN 868)	ca. 44/42	
Tetthet (DIN EN 14068)	> 2 bar	
CE-klassifisering (DIN EN 1504-5)	U(D1) W(2) (1/2/3) (9/30)	
Brannklasse	B2 etter DIN 4102-4, 2.3.2	
GISCODE	PU40	
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D	
Eksponeringsscenario iht. REACH	Bearbeiding vanlig i bransjen vurdert	

De angitte data er verdier som er beregnet under laboratorieforhold, og som er undergitt en viss variasjonsbredde. Alt etter situasjon kan det oppstå avvik i praksis.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

PUR injeksjonsharpiks

WEBAC® 1403P **CE**



Forberedende tiltak

- Nærmere opplysninger i ► **WEBAC brosjyrer Murverkstetting og Revnesanering**



Murverkstetting
(på engelsk)



Revnesanering
(på engelsk)



Blanding

Bearbeiding med 1K-pumpe

- Fyll komponentene A og B i fastsatt blandingsforhold i et blandekar (pass på fullstendig tømning) og bland til alt er homogent.
- Fyll blandet materiale deretter inn i pumpens overbeholder.

Bearbeiding med 2K-pumpe

- Fyll komponentene A og B i den tilsvarende overbeholderen på pumpen.
- Komponentene blir blandet homogent med en statisk blander i blandehodet.



Henvisning om bearbeiding

- Blanding må bearbeides innen åpentiden.
- Injiser bare rent WEBAC materiale uten rester av rengjøringsmidler eller fremmede stoffer.
- Temperaturen på materiale og komponenter har innflytelse på reaksjonshastigheten – høyere temperaturer påskynder, lavere temperaturer forsinker reaksjonen.



Bearbeiding

- Injeksjonen utføres med et injeksjonstrykk som er tilpasset byggverkets beskaffenhet (laEnhet I volumrykkprosess < 10 bar eller i høytrykkprosess fra ca. 20 bar)
- Injeksjonen foretas helt til harpiks kommer ut av murverket og er synlig frem til området for den tilstøtende pakkeren, og en jevn fordeling av materialet dermed er nådd.
- Alt etter injeksjonsharpiksens fuktighet og skumadferd bør det etterinjiseres



Avsluttende arbeider/rengjøring

- Demonter/fjern pakkerne etter at injeksjonsmaterialet er herdet
- Rengjør borehull og lukk dem med egnet, krympefri mørtel
- Oppdemmingen kan fjernes så snart injeksjonen er avsluttet og injeksjonsmaterialet er herdet
- Rengjøring av injeksjonspumpen med **WEBAC® Rengjøringsmiddel A**
- Bruk **WEBAC® Rengjøringsmiddel B** til å løsne og fjerne herdet materiale, men aldri til å spyle pumpen!
- Se tekniske henvisningsark for injeksjonspumpen og rengjøringsmidlene som blir brukt
- Nøyaktigere opplysninger finnes i veiledningen for pumpen

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

PUR injeksjonsharpiks

WEBAC® 1403P **CE**

Produktdata									
Bearbeiding	Injeksjon med 1K- eller 2K-pumpe								
Leveringsform	<table border="1"><thead><tr><th>Komp. A</th><th>Komp. B</th></tr></thead><tbody><tr><td>21,2 kg</td><td>22,5 kg</td></tr><tr><td>10,4 kg</td><td>11 kg</td></tr><tr><td>5 kg</td><td>5,3 kg</td></tr></tbody></table>	Komp. A	Komp. B	21,2 kg	22,5 kg	10,4 kg	11 kg	5 kg	5,3 kg
Komp. A	Komp. B								
21,2 kg	22,5 kg								
10,4 kg	11 kg								
5 kg	5,3 kg								
Oppbevaring	<ul style="list-style-type: none">• Mellom 5 °C og 30 °C• Beskyttes mot fuktighet• I original lukket emballasje								
Kompatibilitet/holdbarhet	<ul style="list-style-type: none">• Kompatibel med murverksmørtel, betong, stål, folier, kabelmantler, metall og WEBAC injeksjonsmaterialer• Motstandsdyktig mot skadelig salt, lut og syrer i konsentrasjoner som er vanlige i byggverk								

Prøveattester

- Ytelseserklæring iht. forskrift om byggevarer
- UBA-KTW: Reparasjonssystem for beholdere
- KTW: D1 (tetninger med stor flat)
- National Test Certificate
WEBAC® Injection Tube AB in combination with **WEBAC® 1403P**

Deponering

Opplysninger om deponering er oppført i sikkerhetsdatabladene.

Arbeidsvern

Ved bearbeiding av dette produktet skal verneforskriftene fra næringsmessige yrkesforbund og sikkerhetsdatabladene fra WEBAC følges. Sikkerhetsdatabladene iht. forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) må være tilgjengelig for alle personer som er ansvarlige for arbeidssikkerhet, helsevern og håndtering av materialene. Flere opplysninger se separat henvisningsark „Arbeidsvern“ i produktkatalogen fra WEBAC eller på www.webac.no.

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17