

PUR injeksjonsskumharpiks

WEBAC® 157



- ▶ WEBAC® 157 er et elastisk PUR injeksjonsskum harpiks, med finporet skumstruktur. WEBAC® 157 er spesielt designet for bruk i konstruksjoner med bevegelse.

Bruksområder

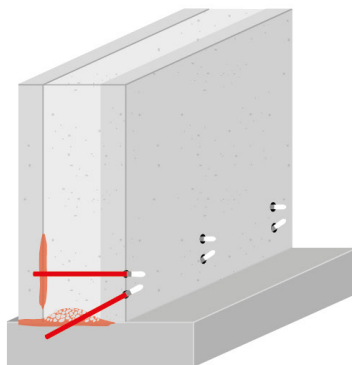
- Tetting av:
 - Overganger fra betong til modulelementer
 - Filigranplateskjøter
 - Bygningsskillefuger
 - Ekspansjonsfugebånd med rustfrie stålskinner
 - Rørgjennomføringer
 - Bunn-/veggtilkoblinger
- Hulromfylling i murverk
- Tetting av ankerhoder i spesielle grunnarbeider

Egenskaper

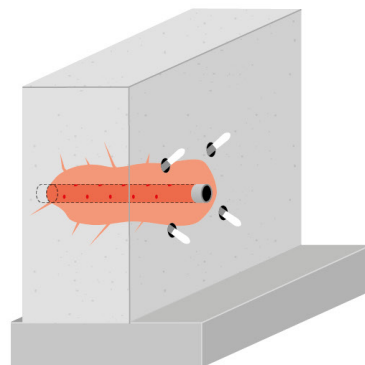
- Elastisk skumstruktur
- Lite ekspansjonstrykk
- Sikker tetning
- Reaksjonstid kan innstilles (akselerator **WEBAC® B15**)

Eksempler på bruk

Betydning av symboler ▶ WEBAC produktkatalog eller www.webac.no



Tetninger av
filigranplateskjøt



Tetninger av
rørgjennomføringer

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysikalske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17

PUR injeksjonsskumharpiks

WEBAC® 157

Tekniske data	Verdier					
Blandingsforhold	1 : 1 vektdele					
Bulktetthet skum	ca. 45 kg/m ³					
Tetthet, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	ca. 0,98 g/cm ³		Komp. B	ca. 1,1 g/cm ³	
Åpentid (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 9514)	23 °C > 120 min		12 °C ca. 120 min			
Bearbeidings-temperatur Komponent og materiale	> 5 °C					
Blandingsviskositet (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 3219)	23 °C ca. 400 mPa·s		12 °C ca. 500 mPa·s			
Skumreaksjon med 10 % vann Begynnelse : Slutt	20 °C ca. 20 s		ca. 80 s	12 °C ca. 25 s		ca. 90 s
				5 °C ca. 40 s		ca. 120 s
Ekspansjon med 10 % vann (DIN EN 14406)	ca. 15x					
Tetthet (DIN EN 14068)	> 1 bar					
GISCODE	PU40					
EPD	EPD-DBC-20130014-IBG1-D					
Eksponerings-scenario iht. REACH	Bearbeidning vanlig i bransjen vurdert					

De angitte data er verdier som er beregnet under laboratorieforhold, og som er undergitt en viss variasjonsbredde. Alt etter situasjon kan det oppstå avvik i praksis.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

PUR injeksjonsskumharpiks

WEBAC® 157



Forberedende tiltak

- Nærmere opplysninger i ► **WEBAC brosjyrer Murverkstetting og Revnesanering**



Murverkstetting
(på engelsk)



Revnesanering
(på engelsk)



Blanding

Bearbeiding med 1K-pumpe

- Fyll komponentene A og B i fastsatt blandingsforhold i et blandekar (pass på fullstendig tømning) og bland til alt er homogent.
- Fyll blandet materiale deretter inn i pumpens overbeholder.

Bearbeiding med 2K-pumpe

- Fyll komponentene A og B i den tilsvarende overbeholderen på pumpen.
- Komponentene blir blandet homogent med en statisk blander i blandehodet.



Henvisning om bearbeiding

- Det blandede materialet er ømfintlig overfor fuktighet, kontakt med vann (f.eks. regn) må derfor ubetinget unngås.
- Når en blanding ikke blir bearbeidet umiddelbart, kan det på grunn av luftfuktighet dannes en hinne på overflaten, denne hinnen må fjernes før videre bearbeiding (må ikke røres inn!)
- Blandingen skal bearbeides innen 2 timer.
- Injiser bare rent WEBAC materiale uten rester av rengjøringsmidler eller fremmede stoffer.

- Temperaturen på materiale og komponenter har innflytelse på reaksjonshastigheten – høyere temperaturer påskynder, lavere temperaturer forsinker reaksjonen.



Bearbeiding

- Injeksjonen utføres med et injeksjonstrykk som er tilpasset byggverkets beskaffenhet, begrenset til de områder som fører trykkvann.
- Injeksjonen blir gjennomført i intervaller, helst i den bakre tredjedelen av komponenttverrsnittet, for å kunne trekke slutninger fra materialets reaksjonsadferd (overflateutløp osv.) for fortsettelsen hhv. avslutningen av injeksjonsarbeidene.
- Umiddelbart etter fylling med WEBAC PUR injeksjonsskumharpiks skal deretter den tettede injeksjonen med PUR harpiks utføres over ytterligere borpakkere.



Avsluttende arbeider/rengjøring

- Demonter/fjern pakkerne etter at injeksjonsmaterialet er herdet
- Rengjør borehull og lukk dem med egnet, krympefri mørtel
- Rengjør ev. planslip komponentens overflate ved demmede revner
- Rengjøring av injeksjonspumpen med **WEBAC® Rengjøringsmiddel A**
- Løsne og fjern herdet materiale med **WEBAC® Rengjøringsmiddel B**
- Se tekniske henvisningsark for injeksjonspumpen og rengjøringsmidlene som blir brukt
- Nøyaktigere opplysninger finnes i veiledningen for pumpen

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

PUR injeksjonsskumharpiks

WEBAC® 157

Produktdata		
Bearbeiding	Injeksjon med 1K- eller 2K-pumpe	
Leveringsform	Komp. A	Komp. B
	19,5 kg	22 kg
	10 kg	11 kg
	5 kg	5,5 kg
	2 kg	22 kg
	1 kg	11 kg
Oppbevaring	<ul style="list-style-type: none"> • Mellom 5 °C og 30 °C • Beskyttes mot fuktighet • I original lukket emballasje 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Kompatibel med betong, stål, folier, kabelmantler og WEBAC injeksjonsmaterialer • Motstandsdyktig mot skadelig salt, lut og syrer i konsentrasjoner som er vanlige i byggverk 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Kompatibilitet/holdbarhet 	

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Tyskland
 tel. +49 40 67057-0
 faks +49 40 6703227
 info@webac.de
 www.webac.de

WEBAC Norge AS
 Døvleveien 39
 3170 Sem
 tel. +47 33 3699-00
 post@webac.no

www.webac.no

Prøveattester

- UBA-KTW: Reparasjonssystem for beholdere
- KTW: D1 (tetninger med stor flate)

Deponering

Opplysninger om deponering er oppført i sikkerhetsdatabladene.

Arbeidsvern

Ved bearbeiding av dette produktet skal verneforskriftene fra næringsmessige yrkesforbund og sikkerhetsdatabladene fra WEBAC følges. Sikkerhetsdatabladene iht. forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) må være tilgjengelig for alle personer som er ansvarlige for arbeidssikkerhet, helsevern og håndtering av materialene. Flere opplysninger se separat henvisningsark „Arbeidsvern“ i produktkatalogen fra WEBAC eller på www.webac.no.