

EP injeksjonsharpiks

WEBAC® 4110 CE



WEBAC®

- WEBAC® 4110 er en CE-sertifisert EP injeksjonsharpiks til formtilpasset forbindelse av revner i betongkomponenter og arbeidsfuger.

Bruksområder

- Rissinjeksjon iht. DIN EN 1504-5 (CE-ytelseserklæring/2+)
 - prøvet iht. ZTV-ING (RISS)
 - innført i BAST-listen, prøvet/overvåket av offentlig materialprøveanstalt iBMB
- Klebing av komponenter
- Pressing av stålplater
- Forbindelse av hult liggende sementgulv
- Termisk rissimpregnering
- Klebebro ved mineralsk omarbeiding (frisk på frisk)
- Pressing av arbeidsfuger
- Pakking av betongstrukturer med åpne porer (bl.a. stampebetong)
- Støping av ankere i hule skift

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

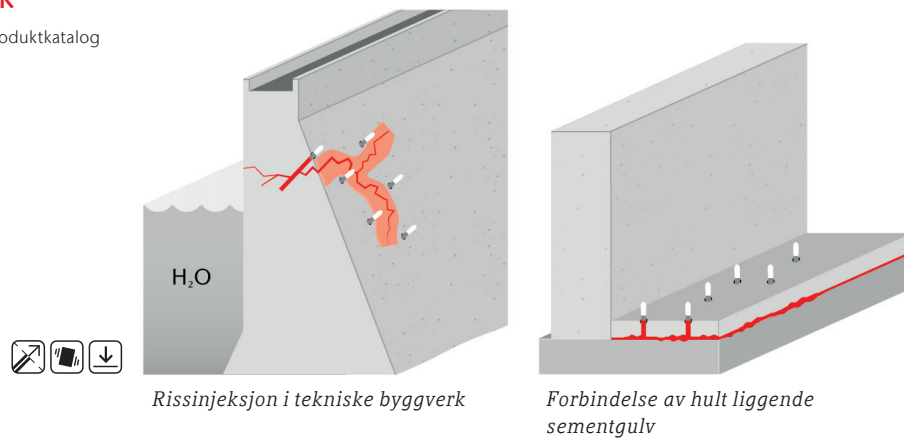
www.webac.no

Egenskaper

- Høy flankevedheft
- Herdning også ved dynamisk belastning
- Volum- og formtilpasset
- Totalt solid*

Eksempler på bruk

Betydning av symboler ► WEBAC produktkatalog eller www.webac.no



Rissinjeksjon i tekniske byggverk

Forbindelse av hult liggende sementgulv

*tilnærmet prøveprosess Deutsche Bauchemie e V.

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17

EP injeksjonsharpiks

WEBAC® 4110 **CE**

WEBAC®

Tekniske data	Verdier		
Blandingsforhold	2 : 1 Enhet I volum		
Tetthet, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A Komp. B	ca. 1,1 g/cm ³ ca. 0,94 g/cm ³	
Åpentid (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 9514)		20 °C ca. 100 min	12 °C ca. 120 min
Bearbeidingsstemperatur Komponent og materiale	> 8 °C		
Blandingsviskositet (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 3219)		23 °C ca. 360 mPa·s	12 °C ca. 1.100 mPa·s
Klebestyrke på betong 14 d, 21 °C (DIN EN 12618-2)	tørr	ca. 4,3 N/mm ²	
Trykkfasthet 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	ca. 45 N/mm ²		
Bøye-strekkfasthet 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	ca. 53 N/mm ²		
Strekkfasthet · Bruddforlengelse 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 20 N/mm ² · ca. 28 %		
E-modul 7d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 6.570 N/mm ²		
Krymping (DIN EN 12617-2)	< 3 %		
Glassovergangstemperatur T _G	> 40 °C		
Shore-hardhet D 7d, 21 °C (DIN EN 868)	ca. 74/70		
CE-klassifikasjon (DIN EN 1504-5)	U(F1) W(2) (1) (8/30) (1)		
Brannklasse	B2 etter DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE		
Eksponeringsscenario iht. REACH	Bearbeiding vanlig i bransjen vurdert		

De angitte data er verdier som er beregnet under laboratorieforhold, og som er undergitt en viss variasjonsbredde. Alt etter situasjon kan det oppstå avvik i praksis.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befrir disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17

EP injeksjonsharpiks

WEBAC® 4110 CE



Forberedende tiltak

- Nærmere opplysninger
▶ **WEBAC brosjyre Revnesanering**



Revnesanering
(på engelsk)



Blanding

Bearbeiding med 1K-pumpe

- Fyll komponentene A og B i fastsatt blandingsforhold i et blandekar (pass på fullstendig tømning) og bland til alt er homogent.
- Fyll blandet materiale deretter inn i pumpens overbeholder



Henvisning om bearbeiding

- Blandingen må bearbeides innen åpentiden.
- Injiser bare rent WEBAC materiale uten rester av rengjøringsmidler eller fremmede stoffer.
- Temperaturen på materiale og komponenter har innflytelse på reaksjonshastigheten – høyere temperaturer påskynder, lavere temperaturer forsinket reaksjonen.

Materialets åpentid kan forkortes av pumpens egenvarme. Så snart materialet i pumpens overbeholder varmes merkbart opp, må det bearbeides omgående eller tas ut av pumpen.



Bearbeiding

- Injeksjonen utføres med et injeksjonstrykk som er tilpasset byggverkets beskaffenhet, først skal de revnene fylles som ligger lavest.
- Ved vannrette revner må det presses fra en side for å forhindre luftlommer
- Injiser til harpiks kommer ut av den tilstøtende pakkeren (jevn materialfordeling nådd)
- Ved injeksjon av den siste pakkeren må utløp av harpiks kontrolleres på luftstrekningen
- Det må etterinjiseres innenfor materialets gelé-fase (til ca. 30 min etter åpentiden)



Avsluttende arbeider/rengjøring

- Etter at materialet er herdet, skal ev. oppdemming slås av og pakkeren fjernes
- Lukk borehull med egnet krympefri mørtel
- Rengjøring av injeksjonspumpen med **WEBAC® rengjøringsmiddel A**
- Bruk **WEBAC® rengjøringsmiddel B** til å løsne og fjerne herdet materiale, men aldri til å spyle pumpen!
- Se tekniske henvisningsark for injeksjonspumpen og rengjøringsmidlene som blir brukt
- Nøyaktigere opplysninger finnes i veiledningen for pumpen

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

EP injeksjonsharpiks

WEBAC® 4110 **CE**

WEBAC®

Produktdata

Bearbeiding	Injeksjon med 1K-pumpe	
Leveringsform	Komp. A	Komp. B
	2 x 225 kg	180 kg
	21 kg	8,7 kg
	10 kg	4 kg
	5 kg	2 kg
Kombipakke:	1 kg	0,4 kg
	0,71 kg	0,29 kg
Oppbevaring	<ul style="list-style-type: none">• Mellom 8 °C og 25 °C• Beskyttes mot fuktighet• I original lukket emballasje	
Kompatibilitet/holdbarhet	<ul style="list-style-type: none">• Kompatibel med murverksmørtel, betong, stål, folier, kabelmantler, metall og WEBAC injeksjonsmaterialer• Motstandsdyktig mot skadelig salt, lut og syre	

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

Prøveattester

- Ytelseserklæring iht. forskrift om byggevarer
- KTW: D1 (tetninger med stor flate)
- Flere prøveattester på forespørsel

Arbeidsvern

Ved bearbeiding av dette produktet skal verneforskriftene fra næringsmessige yrkesforbund og sikkerhetsdatabladene fra WEBAC følges. Sikkerhetsdatabladene iht. forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) må være tilgjengelig for alle personer som er ansvarlige for arbeidssikkerhet, helsevern og håndtering av materialene. Flere opplysninger se separat henvisningsark „Arbeidsvern“ i produktkatalogen fra WEBAC eller på webac-grouts.com.

Deponering

Opplysninger om deponering er oppført i sikkerhetsdatabladene.

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17