

EP sparkel og klebestoffer

WEBAC® 4525 CE



WEBAC®

- ▶ WEBAC® 4525 er et EP klebestoff til klebing av fliser, glass, keramikk på fuktige og våte underlag. Det herdes også under vann.

Bruksområder

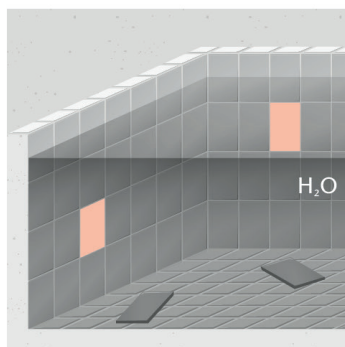
- Klebing av mineralske byggematerialer under vann
- Klebing av betong på betong, stål på betong
- Betongvern for gulv og veggflater iht. DIN EN 13813 (CE-ytelseserklæring/4)
- Lapping av revner ved injeksjoner
- Tetting av rørgjennomføringer
- Tübbing-, kanal-, sjaktsanering
- Klebing av **WEBAC® Tetningsbånd TPE**

Egenskaper

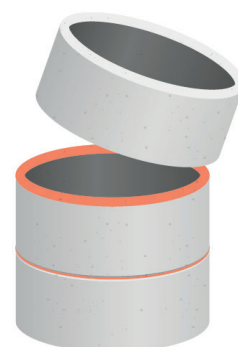
- Herdes under vann og på fuktige underlag
- God adhesjon på forskjellige kunststoffer
- Høy kjemisk bestandighet, også mot biogen svovelsyre.
- Reaksjonstid kan innstilles (akselerator **WEBAC® B45**)
- Mikrobiologisk prøvet (W270-prøve iht. DVGW-regler)
- Totalt solid*

Eksempler på bruk

Betydning av symboler ▶ WEBAC produktkatalog eller www.webac.no



Klebing av fliser under vann



Klebing av betong på betong

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

*Iht. prøveprosess Deutsche Bauchemie e V

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befrir disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17

EP sparkel og klebestoffer

WEBAC® 4525 **CE**

WEBAC®

Tekniske data	Verdier		
Blandingsforhold	5 : 1 vektdele		
Tetthet, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	ca. 1,4 g/cm ³	Komp. B
		ca. 1,2 g/cm ³	
Bulktetthet	ca. 1,55 g/cm ³		
Åpentid (WEBAC kontrollforskrift tilnærmet DIN ISO 9514)		20 °C ca. 25 min	12 °C ca. 40 min
Bearbeidings temperatur Komponent og materiale	> 5 °C		
Herding, 21 °C		5 mm lagtykkelse ca. 8 h	8 mm lagtykkelse ca. 4,5 h
Herding over utvikling av trykkfasthet, 8 °C (DIN ISO 604)	24 h	ca. 1 N/mm ²	
	48 h	ca. 3–4 N/mm ²	
	72 h	ca. 3–4 N/mm ²	
	5 d	ca. 27 N/mm ²	
Heftstrekkfasthet på betong 7 d, 21 °C (DIN EN 1542)	tørr	ca. 5,2 N/mm ² , betonbrudd	under vann
		ca. 3,4 N/mm ² , betonbrudd	
Trykkfasthet 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	ca. 50 N/mm ²		
Bøye-strekkfasthet 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	ca. 50 N/mm ²		
Strekkfasthet • Bruddforlengelse 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 20 N/mm ² • ca. 1 %		
E-modul 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 3.380 N/mm ²		
CE-klassifikasjon (DIN EN 13813)	SR - B2.0 - AR0.5 - IR4		
Brannklasse	minst B2 etter DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130033-IBE1-DE		
Eksponeerings scenario iht. REACH	Bearbeiding vanlig i bransjen vurdert		

De angitte data er verdier som er beregnet under laboratorieforhold, og som er undergitt en viss variasjonsbredde. Alt etter situasjon kan det oppstå avvik i praksis.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvleveien 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17

EP sparkel og klebestoffer

WEBAC® 4525 **CE**



Forberedende tiltak

Status:

- Prøving av underlaget
 - Fuktighetstilstand (tørr, fuktig eller våt)
 - Overflatestabilitet (> 1,5 N/mm²)
 - Overflatens tilstand (tilsmusset, skadet av olje)

Av dette fremgår:

- Arbeidernes gjennomførlighet
- Valg av egnet sparkel-/klebemasse
- Kontroller før arbeidene gjennomføres at temperaturens grenseverdi overholdes.
- Fjerne smuss, løse og skillende bestanddeler fra flater som skal lappes hhv. klebes.
- Ru opp flatene på forhånd ved bearbeiding på fliser, keramikk eller stentøy – da oppnås en enda sterkere adhesjonsforbindelse.



Blanding

- Tilsett komponent B i beholderen for komponent A (pass på at det blir fullstendig tømt) og bland homogent.
- Fyll blandet materiale om i et annet, rent kar (potte om) og rør kort.



Henvisning om bearbeiding

- Blandingen må bearbeides innen åpentiden.
- Injiser bare rent WEBAC materiale uten rester av rengjøringsmidler eller fremmede stoffer.
- Bearbeidingsmengde/lagtykkelse, materialets egen temperatur og byggverkstemperatur påvirker åpen-/herdetiden – høyere temperaturer påskynder, lavere temperaturer forsinker reaksjonen.



Bearbeiding

Lapping

- Sparkelmassen/klebestoffet smøres på med en sparkel.
- For lapping skal det legges et lag med ca. 10 cm bredde og en tykkelse på minst 3 mm over hele området for revnen (pass også på siderevner!)
- Alt etter revnens forløp skal ca. 3 til 5 cm lange avsnitt på høydepunktene ikke lappes, for å la luft som befinner seg i revnen slippe ut (luftestrekning).

Klebing av tetningsbånd

- Smør klebestoff i et lag på 2–3 mm med en sparkel/tannsparkel på det forbehandlede underlaget.
- Trykk **WEBAC® Tetningsbånd TPE** inn i det friske klebestoffet og bearbeid med et ytterligere lag klebestoff i klebesonen.



Avsluttende arbeider/rengjøring

- Etter at injeksjonsarbeidene er avsluttet og påfyllingsmaterialet er herdet, kan lappingen fjernes mekanisk etter at den er varmet opp (f.eks. med en varmluftføn).
- Rengjøring av verktøyet med **WEBAC® Rengjøringsmiddel A**
- Bruk **WEBAC® Rengjøringsmiddel B** til å løsne materiale som allerede er herdet.
- Se tekniske henvisningsark for rengjøringsmidlene som blir brukt.

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tyskland
tel. +49 40 67057-0
faks +49 40 6703227
info@webac.de
www.webac.de

WEBAC Norge AS
Døvlevei 39
3170 Sem
tel. +47 33 3699-00
post@webac.no

www.webac.no

EP sparkel og klebestoffer

WEBAC® 4525 **CE**

Produktdata									
Bearbeiding	Påføring med sparkel								
Materialforbruk	Lapping ca. 500 g/m								
Leveringsform	<table border="1"><thead><tr><th>Komp. A</th><th>Komp. B</th></tr></thead><tbody><tr><td>2,5 kg</td><td>0,5 kg</td></tr><tr><td>1 kg</td><td>0,2 kg</td></tr><tr><td>0,5 kg</td><td>0,1 kg</td></tr></tbody></table>	Komp. A	Komp. B	2,5 kg	0,5 kg	1 kg	0,2 kg	0,5 kg	0,1 kg
Komp. A	Komp. B								
2,5 kg	0,5 kg								
1 kg	0,2 kg								
0,5 kg	0,1 kg								
Oppbevaring	<ul style="list-style-type: none">• Mellom 8 °C og 25 °C• Beskyttes mot fuktighet• I original lukket emballasje								
Kompatibilitet/holdbarhet	<ul style="list-style-type: none">• Kompatibel med murverksmørtel, betong, stål, folier, kabelmantler, metall og WEBAC injeksjonsmaterialer• Motstandsdyktig mot skadelig salt, lut og syre								

Prøveattester

- Ytelseserklæring iht. forskrift om byggevarer
- KTW: D1/D2 (tetninger med store flater/øvrige tetninger og klebestoffer)
- Mikrobiologisk prøve W270
- Flere prøveattester på forespørsel

Arbeidsvern

Ved bearbeiding av dette produktet skal verneforskriftene fra næringsmessige yrkesforbund og sikkerhetsdatabladene fra WEBAC følges. Sikkerhetsdatabladene iht. forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) må være tilgjengelig for alle personer som er ansvarlige for arbeidssikkerhet, helsevern og håndtering av materialene. Flere opplysninger se separat henvisningsark „Arbeidsvern“ i produktkatalogen fra WEBAC eller på www.webac.no.

Deponering

Opplysninger om deponering er oppført i sikkerhetsdatabladene.

Teknisk datablad

Denne Tekniske informasjonen skal informere deg uforbindtlig om de kunnskaper vi har for tiden, de opplysninger som våre medarbeidere gir om dette er også uforbindtlig. Da vi ikke kjenner til de nøyaktige kjemiske, tekniske og fysiske betingelsene for den konkrete bruken, befri disse angivelsene ikke brukeren fra en egen kontroll av produktene hhv. prosessen med hensyn til om de er egnet for den planlagte bruken, og er derfor ingen forsikring om de er egnet for et bestemt formål. Brukeren er ansvarlig for at forskrifter og pålegg overholdes ved bruk. © WEBAC-Chemie GmbH. Utgave 03/17